



> Aus Industrie- und kommunalem Klärschlamm werden wertvoller Dünger und hochwertige Brennstoffe.

Energy for the Future
Water for the World



Technology Group



- > Klärschlamm beinhaltet bis zu 70 Prozent organisches Material und ist deshalb ein hervorragender Energieträger und Rohstoff für hochwertige Düngemittel.
- > Die G+R Technology Group erstellt modernste Trocknungsanlagen, die aus dem Klärschlamm einen hochwertigen Brennstoff machen.
- > Vollständig getrocknet liefert Klärschlamm genauso viel Energie wie Braunkohle – mit einem riesigen Vorteil: Der Brennstoff ist CO₂-neutral und schont die Umwelt.
- > Trocknungsanlagen aus dem Hause G+R kommen heute bereits in großen Kläranlagen in Deutschland zum Einsatz.

> Modernste Technologien ermöglichen eine lukrative und ökologische Verwertung von Industrie- und kommunalen Klärschlämmen.





> Umwelt-Anlagentechnik, die sich rechnet.

Klärschlamm als hochwertiger Energieträger

Abwasserentsorgung ist eine Aufgabe der Daseinsvorsorge und wichtige Voraussetzung für einen hohen Lebensstandard. Als Restprodukt aus der Abwasserreinigung entsteht Klärschlamm, der entsorgt werden muss. Klärschlamm beinhaltet bis zu 70 Prozent organisches Material (vor allem Kohlenstoff) und ist deshalb ein hervorragender Energieträger und ein wirksamer Dünger für die Landwirtschaft.

G+R-Technologie: in vielen großen Klärwerken im Einsatz

In einem komplexen Reinigungssystem, dem Klärwerk, wird mit Hilfe der Anlagen der G+R Technology Group der Klärschlamm soweit getrocknet, dass er fachgerecht entsorgt oder verwertet werden kann. Die Trocknungstechnologie aus dem Hause G+R wird bereits heute bundesweit in zahlreichen großen Klärwerken mit großem Erfolg eingesetzt. Zu den umfassenden Systemen aus dem Hause G+R gehören auch modernste Kondensations- und Abluftanlagen, Förderanlagen sowie Kühl- und Lagersysteme – geplant und gefertigt speziell nach Kundenwunsch.

Energie aus Klärschlamm ist CO₂-neutral und umweltschonend

Wird der Klärschlamm vollständig getrocknet, erreicht er einen Brennwert, der in etwa dem der Braunkohle entspricht. Als hochwertiger Kohlebrennstoff kann er als CO₂-neutraler – und damit umweltschonender – Brennstoff sogar in Kohlekraftwerken eingesetzt werden. Auch andere Industrien – wie zum Beispiel Zementwerke – nutzen die Energie des Klärschlammes bereits.

Erfahrener Spezialist für die gesamte Prozesskette

Bei G+R bekommen Sie alles aus einer Hand. Im Bereich des Anlagenbaus hat sich die G+R Technology Group spezialisiert auf Planung, Engineering, Projektierung,

den Bau und die Inbetriebnahme von Aufbereitungsanlagen für Kommunal- und Industrieschlamm.

Die hochmodernen Verfahren zur Kontaktstrocknung – von G+R Ingenieuren selbst entwickelt – entsprechen dem neuesten Stand der Technik. Die Trocknungstechnologien bewähren sich jeden Tag in der Praxis – unter anderem auch bei Komponenten für die Herstellung von Biokraftstoffen und der Verwertung von Biomasse.

Zertifizierte Qualität made in Germany

Vertrauen Sie auf die Erfahrung und die Kompetenz der G+R Technology Group. Seit mehr als drei Jahrzehnten steht das Unternehmen für umfassendes Know-how in der Anlagenherstellung. Modernste Produktionsverfahren, hochqualifizierte Mitarbeiter sowie strengste Qualitätssicherungen und Qualitätskontrollen garantieren optimale Ergebnisse. Anlagen aus dem Hause G+R stehen für zertifizierte Qualität (ISO 9001) made in Germany. Im Druckbehälterbau verfügt das Unternehmen über alle wichtigen Zulassungen.

Alles aus einer Hand

Bei der G+R Technology Group ist die Unternehmensphilosophie „Alles aus einer Hand“ gelebte Wirklichkeit: Alle Planungs-, Engineering- und Fertigungsarbeiten werden am Standort Regenstauf in Bayern ausgeführt. Das garantiert eine höchst effiziente Produktion. G+R verfügt auch über eigenes Montagepersonal, das über zum Teil jahrzehntelange Erfahrung und großes Fachwissen verfügt. Ihr Vorteil: Sämtliche Service-Arbeiten sind unkompliziert und höchst flexibel.



Technology Group

> Energy for the Future. Water for the World.

Die G+R Technology Group mit Stammsitz im bayerischen Regenstauf gehört heute mit rund 250 hochqualifizierten Facharbeitern und Ingenieuren zu den Technologieführern in Deutschland. Auf über 28.000 Quadratmetern Betriebs- und Produktionsfläche werden tagtäglich Lösungen der Zukunft erarbeitet.

Sieben Jahrzehnte Erfahrung, ständige Innovationen, weltweit geschätzte Produkte, höchste Qualität und neuestes Ingenieur-Know-how garantieren beste Aussichten in den Geschäftsbereichen GreenTech, PolySilicon, Sondermaschinen- und SpezialAnlagenbau sowie Heiz- und Kühlsysteme. G+R-Lösungen sind nachhaltige Investments mit Zukunftsgarantie. Jetzt ist die beste Zeit, in die sauberen Energien und Lösungen von morgen zu investieren.

Die „Grünen Technologien“ gelten als Wachstumsmarkt schlechthin – und könnten bis zum Jahr 2020 alle anderen deutschen Industriezweige überflügeln. Die G+R Technology Group hat sich auf die Zukunftsfelder Siliziumherstellung sowie die ressourcenschonende und hocheffiziente Aufbereitung von Biomasse und deren Wiederverwertung spezialisiert. Das beinhaltet die Verarbeitung von Schlachtabfällen, Tierkörpern und Speiseresten, die Aufbereitung von kommunalem Klär- und Industrieschlamm, die Verwertung und CO₂-neutrale Energiegewinnung durch Biomasse sowie die nachhaltige Nutzung nachwachsender Rohstoffe. Immer mit zwei Zielen vor Augen: Investoren Chancen in einem viel versprechenden Umfeld zu eröffnen und jeden Tag neue, saubere Energie für eine bessere Welt zu schaffen.

Zertifizierte Qualität – made in Germany.

Bayernstraße 16
D-93128 Regenstauf
Fon: +49 (0) 9402 949 0
Fax: +49 (0) 9402 949 189
www.gr-tg.com



Technology Group