



> Ein gefragter Rohstoff mit Potenzial:
Fette recyceln und gewinnbringend
aufbereiten.



Energy for the Future
Water for the World



- Die von G+R angewandte ReFat-Technologie ermöglicht ein umweltfreundliches Recycling von Fettabscheiderstoffen und eröffnet Investoren ein vielversprechendes Umfeld.
- ReFat ist ein Gewinn für die Umwelt, denn die Fettaufbereitung erfolgt durch ein physikalisches Verfahren ohne chemischen Prozess.
- Recycelte Fette sind ein hochwertiger Rohstoff für die Weiterverarbeitung zu Brennstoffen und eine ideale Basis für Biodiesel.
- Recycelte Fette sind ein universeller Rohstoff für viele Industriebereiche.
- Die hochmodernen Anlagen verarbeiten die Inhalte aus Fettabscheidern, vorrangig aus der Gastronomie und auch aus Schlachtbetrieben.
- Die G+R Technology Group entwickelt maßgeschneiderte Lösungen und liefert die komplette Anlagentechnik aus einer Hand.

➤ Saubere Energie für die Zukunft:
Fette gewinnbringend aufbereiten





> Beste Aussichten für morgen.

Neue Energie aus alten Fetten

Allein in Deutschlands Gastronomiebetrieben entstehen jedes Jahr mehrere hunderttausend Tonnen Fett-rückstände, die über ein zentrales System gesammelt und später entsorgt werden müssen. Bisher wurden diese Rückstände oft wie herkömmliche Speisereste behandelt. Doch diese alten Fette tragen viel Energie in sich und könnten aufbereitet und wiederverwertet werden. Die G+R Technology Group aus dem bayerischen Regenstauf (Deutschland) hat dieses Verfahren der Aufbereitung weiterentwickelt und zur Marktreife geführt.

Innovatives Verfahren eröffnet neue Möglichkeiten für Investoren

Bisher sind zur Rückgewinnung der Fette aus den vorhandenen Rückständen technisch und energetisch aufwändige Verarbeitungsmethoden notwendig. Zukünftig ist das, über ein von G+R angewandtes physikalisches Verfahren, deutlich einfacher möglich. Davon profitieren Umwelt und Investoren gleichermaßen, denn die Rückgewinnung von Fetten eröffnet auch ganz neue unternehmerische Perspektiven: durch Recycling mit Rendite. Das neue Verfahren garantiert eine deutlich höhere Ausbeute an verwertbaren Fetten aus Abscheidern, senkt die Betriebskosten und die Umweltbelastung.

Für die recycelten Fette gibt es vielfältigste Einsatzmöglichkeiten:

Sie sind ein hochwertiger Rohstoff für die Brennstoffherzeugung und eine ideale Basis für die Biodieselproduktion. Zusätzlich können die Fette auch in der chemischen Industrie und in vielen anderen Branchen als universeller Rohstoff eingesetzt werden. Die hochmodernen Anlagen aus dem Hause G+R verarbeiten Rückstände aus Fettabscheidern, vorrangig aus der Gastronomie, aber auch aus Schlachtbetrieben – und erzeugen somit neue Rohstoffe für die Zukunft.

G+R – „Green-Tech-Pionier“ in Europa

Den grünen Technologien gehört die Zukunft. In Zeiten immer knapper werdender natürlicher Ressourcen steigt der Stellenwert neuer innovativer Technologien. Keiner anderen Branche prophezeien Wirtschaftsexperten derzeit so große Wachstumsraten wie den Umwelttechnologien. Wie sieht unsere Energieversorgung von morgen aus? Wie schaffen wir es, unsere Rohstoffe oder auch Reststoffe und Abfälle zu annähernd 100 Prozent zu verwerten und Energien effizienter zu nutzen? Die G+R Technology Group arbeitet tagtäglich an Antworten auf diese zentralen Zukunftsfragen – als einer der Pioniere in Europa. Schon heute tragen die innovativen Anlagen aus dem Hause G+R zu sauberen Zukunftsenergien bei. Ressourcen schonende, nachhaltige, energieeffiziente und – nicht zuletzt – renditestarke Gesamtlösungen garantieren den Erfolg unserer Kunden.

Langjährige Erfahrung und innovatives Zukunfts-Know-how

Auf die Kompetenz der G+R Technology Group können Sie vertrauen. Das Unternehmen besitzt mehr als 30 Jahre Erfahrung in der Planung und im Bau von Anlagen für das Recycling organischer Abfälle. Seit Jahrzehnten profitiert die Industrie von der ausgereiften Anlagentechnik von G+R. Natürlich erfüllen alle G+R-Anlagen strengste Anforderungen einer fachgerechten Entsorgung und Wiederverwertung.



> Energy for the Future. Water for the World.

Die G+R Technology Group mit Stammsitz im bayerischen Regenstauf gehört heute mit rund 250 hochqualifizierten Facharbeitern und Ingenieuren zu den Technologieführern in Deutschland. Auf über 28.000 Quadratmetern Betriebs- und Produktionsfläche werden tagtäglich Lösungen der Zukunft erarbeitet.

Sieben Jahrzehnte Erfahrung, ständige Innovationen, weltweit geschätzte Produkte, höchste Qualität und neuestes Ingenieur-Know-how garantieren beste Aussichten in den Geschäftsbereichen GreenTech, PolySilicon, Sondermaschinen- und SpezialAnlagenbau sowie Heiz- und Kühlsysteme. G+R-Lösungen sind nachhaltige Investments mit Zukunftsgarantie. Jetzt ist die beste Zeit, in die sauberen Energien und Lösungen von morgen zu investieren.

Die „Grünen Technologien“ gelten als Wachstumsmarkt schlechthin – und könnten bis zum Jahr 2020 alle anderen deutschen Industriezweige überflügeln. Die G+R Technology Group hat sich auf die Zukunftsfelder Siliziumherstellung sowie die ressourcenschonende und hocheffiziente Aufbereitung von Biomasse und deren Wiederverwertung spezialisiert. Das beinhaltet die Verarbeitung von Schlachtabfällen, Tierkörpern und Speiseresten, die Aufbereitung von kommunalem Klär- und Industrieschlamm, die Verwertung und CO₂-neutrale Energiegewinnung durch Biomasse sowie die nachhaltige Nutzung nachwachsender Rohstoffe. Immer mit zwei Zielen vor Augen: Investoren Chancen in einem viel versprechenden Umfeld zu eröffnen und jeden Tag neue, saubere Energie für eine bessere Welt zu schaffen.

Zertifizierte Qualität – made in Germany.

Bayernstraße 16
D-93128 Regenstauf
Fon: +49 (0) 9402 949 0
Fax: +49 (0) 9402 949 189
www.gr-tg.com



Technology Group